

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по лоту № 007/09-BUS-06-14 «ЗИП МЩУ» для АЭС «Бушер».

Приведенное ниже оборудование должно быть произведено только указанными изготовителями. Оборудование других изготовителей и других товарных знаков недопустимо в целях обеспечения надежной работоспособности местных щитов управления САУ РДЭС, относящихся ко второму классу безопасности.

Наименование	Тип	Изготовитель
Преобразователь	V1-LW3-EV-150 W	Vicor Corporation
Преобразователь	1756-PB75	Rockwell Automation
Электронный блок	1756-L71	Rockwell Automation
Клемма	1SNA290161R0000	ABB STOTZ-KONTAKT GmbH
Клемма	8WA1205	Siemens Automation
Клемма	8WA1011-1BM11	Siemens Automation
Детали пластмассовые	8WA1 808	Siemens Automation
Детали пластмассовые	APMCZ 1,5 № 8389030000	Weidmuller
Клемма	280-520	Wago Kontakttechnik
Выключатель автоматический не более 63А	A9N61503	Schneider Electric GmbH
Выключатель автоматический не более 63А	24068	Schneider Electric GmbH
Выключатель автоматический не более 63А	15006	Schneider Electric GmbH
Выключатель автоматический не более 63А	1492-SPM1B250	Rockwell Automation
Реле	8365980000	Weidmuller
Реле	8442960000	Weidmuller
Реле	700-FEM3TU23	Rockwell Automation
Реле	EMG17-REL/KSR- 24/21-21-LC-AU № 2941439	Phoenix Contact
Клемма	1SNA290188R0400	ABB STOTZ-KONTAKT GmbH
Клемма	1SNA290089R0400	ABB STOTZ-KONTAKT GmbH
Клемма	8WA1011-1DF11	Siemens Automation
Клемма	280-633	Wago Kontakttechnik

Электронный блок	8365940000	Weidmuller
Клемма	280-901	Wago Kontakttechnik
Электронный блок	UPAC ALARM DCU- IN № 8543820000	Weidmuller
Электронный блок	UPAC ALARM DCU- IN № 8543820000	Weidmuller
Клемма	280-101	Wago Kontakttechnik
Электронный блок	8287730000	Weidmuller
Клемма	1SNA290083R2600	ABB STOTZ-KONTAKT GmbH
Клемма	1SNA290021R2700	ABB STOTZ-KONTAKT GmbH
Электронный блок	6ES7 214 1AD23 OXBO	Siemens Simatic & HMI
Электронный блок	6ES7 223 1BL22 OXAO	Siemens Simatic & HMI
Реле	MY2N24DC(S)	Omron Industrial Automation
Электронный блок	1784-CF128	Rockwell Automation

В конструкции ранее поставленных местных щитов, к которым необходимо обеспечить поставку ЗИП, совместимость работы оборудования указанных фирм была проверена в ходе испытаний и промышленной эксплуатации. Замена отдельных элементов на аналоги других фирм повлечет за собой проведение дорогостоящих испытаний, с целью подтверждения заявленных характеристик МЦУ.

Заместитель директора

МФ ОАО «НИАЭП»

И.Ф. Мезенин

И. Манасов